

# H3051S/T 点阵屏按键功能速查

## 更改液晶显示及小数点位

正常显示时, 长按住 S 键, 显示切换, 同时显示 DP0、DP1、DP2、DP3 表示显示的小数点位数, 出现需要显示时松手即可; 此时可能每隔 3 秒显示跳变一次, 当出现不需要变量时, 重复以上操作一次即可。

## 菜单 2: 更改单位

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00002”, 按 M 键一次, 液晶提示“主变量单位”。

每按下 S 键一次, 切换一个, 直至需要的单位出现, 按 M 键保存且光标上移, 按 M 键一次, 进入下一菜单。

## 菜单 3/4: 更改量程范围

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00003”, 按 M 键一次, 液晶提示“量程下限”。

按下 S 键一次, 光标移动到“+”下, 按 Z 键移位, 按 S 键更改数字。显示数字“9”后, 再按 S 键, 出现小数点。输入完毕后按 M 键, 保存数据且光标上移。(注: 如不需要调整下限, 进入“量程下限”后可直接按下 M 键跳过, 直接进入“量程上限”) 按 M 键一次, 进入下一菜单。

此时液晶提示“量程上限”, 重复以上操作, 更改数字后按 M 键保存即可。

## 菜单 5: 更改阻尼

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00005”, 按 M 键一次, 液晶提示“阻尼(S)”。

按下 S 键一次, 光标移动到“+”下, 按 Z 键移位, 按 S 键更改数字。显示数字“9”后, 再按 S 键, 出现小数点。输入完毕后按 M 键, 保存数据且光标移到左上角, 按 M 键一次, 进入下一菜单。

## 菜单 6: 主变量调零

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00006”, 按 M 键一次, 液晶提示“主变量清零”。

按下 S 键, 显示在“否”和“是”之间切换, 当显示“是”时按 M 键完成调零, 保存且光标上移。

**快捷键: 正常显示时, 同时按下 M+Z 键, 并保持 5 秒。液晶左上角显示数字“主变量清零”, 其它操作同上。**

## 菜单 8: 输出函数

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00008”, 按 M 键一次, 液晶提示“输出特性”。

按下 S 键, 显示在“线性”和“开方”之间切换, 当需要的函数出现时按 M 键保存。

## 菜单 9/10: 校准上下限

正常显示时, 长按 Z 键, 光标移动到最右位时松手, 按 S 键, 把数字改成“00009”, 按 M 键一次, 液晶提示“下限校准”。

按下 S 键一次, 光标移动到“+”下, 进入校准, 加对应压力, 按 Z 键移位, 按 S 键更改数字, 显示数字“9”后, 再按 S 键, 出现小数点。输入完毕后按 M 键, 保存数据且光标上移, 按 M 键一次, 进入下一菜单。

此时液晶提示“上限校准”, 加对应压力, 重复以上操作, 输入压力值后按 M 键保存即可。

**注: 此功能要求 9、10 菜单都必须同时校准! 并且上下限不能是相同的压力!**

## 菜单 11: 任意点迁移

调整完“上限校准”按 M 键一次, 进入“任意点迁移”, 参照 9/10 项设置数据方式, 在屏幕上设置需要迁移到的值(当前压力值), 按下 M 键, 保存数据即可。

**注 1:** 在 2-3-4-5-6-8 中的任何一个菜单, 每按下一次 M 键, 都会切换到下一个菜单, 如果有改动同时会保存。菜单 8 设置完毕后, 返回主界面显示(此时无百分比进度条显示, 数值显示正确), 此时如果无按键操作, 10 秒钟后自动退出, 开始正常显示。10 秒钟内有按键操作, 则重新循环 2-3-4-5-6-8 菜单。

**注 2:** 阻尼中输入 5678.0 仪表可恢复到出厂状态, 前提是出厂前做过备份。

**注 3:** 菜单 9-10-11 需要专业人员操作, 故不再上述循环之内, 只能通过“00009”进入。